

Tekniske data.

Betjening af bevægelige glaslameller:

Glaslamellerne er sammenkoblet ved hjælp af vippearme og en skubbestang, som via en motor kan rotere lamellerne omkring bærerørets vandrette akse.

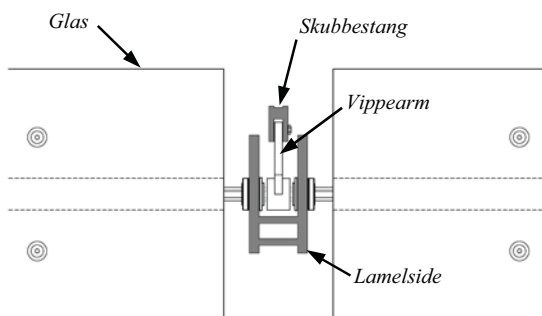
Lamellerne kan rotere fra vandret position til lodret position.

Vippearme udføres i rustfri syrefast stål og skubbestang udføres i pulverlakeret eller anodiseret aluminium.

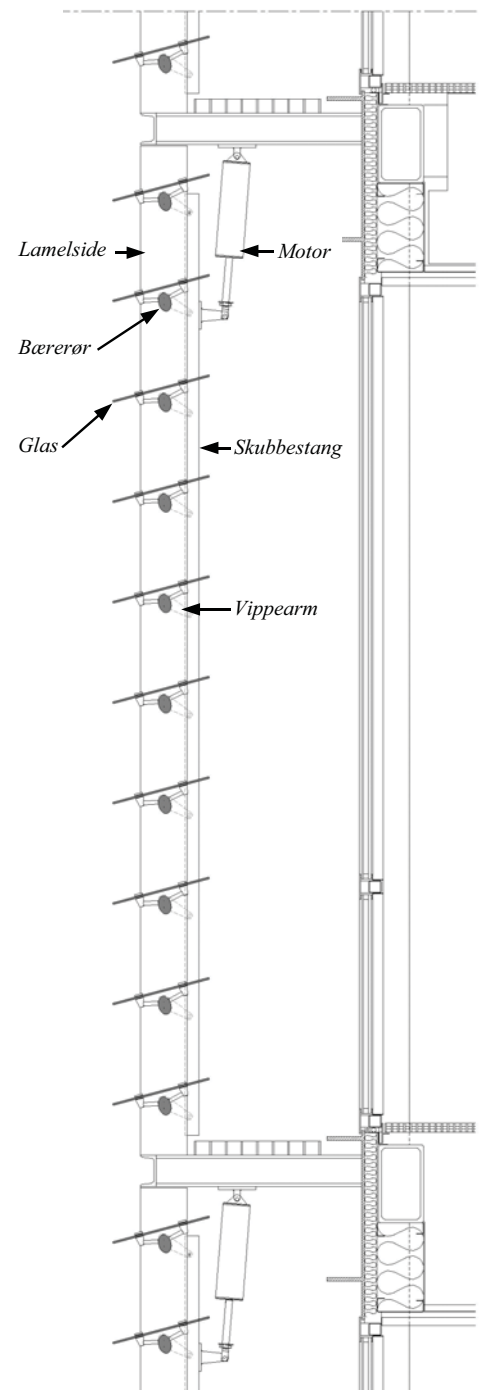
Motor udføres for 230V og betjener normalt 2 skærmsektioner, dog maksimalt 22 m² afskærmning.

Motor kan betjenes manuelt eller via automatik.

Blendex A/S har i samarbejde med firmaet ProLon Control Systems A/S udviklet en LON-styring som kan styre vinklingen af lamellerne afhængig af solindfaldsvinklen. Denne styring kan ligeledes udføres med synkronstyring af motorer, således at det sikres at alle lameller på en facade altid har samme vinkling.



Vandret snit i lamelside med bevægelige glaslameller.
Målestok 1:10



Lodret snit i skærm med bevægelige glaslameller.
Målestok 1:25

Tekniske data.

Blendex glaslamel type 1U findes i følgende varianter:

Lamelbredde ca. 350 mm - Max lamellængde: 3000 mm.

Lamelbredde ca. 500 mm - Max lamellængde: 3000 mm.

Ovenstående lamellængder er baseret på en regningsmæssig belastning på lamellerne på $q_d = 2.4 \text{ kN/m}^2$.

Konstruktion:

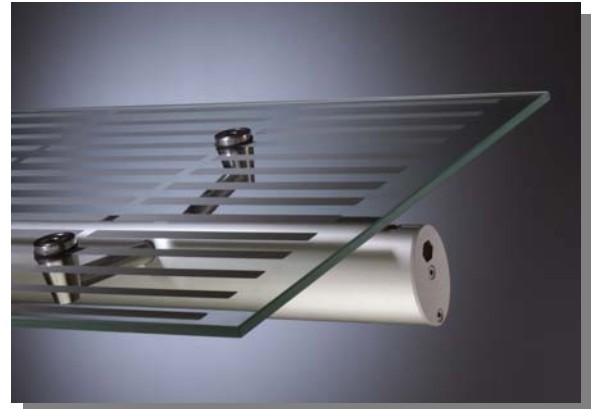
Glas leveres som 6 eller 8 mm hærdet klar float med silketryk i mønster og kulør efter eget ønske. Glasset kan også tilbydes heatsoaktestet således at risikoen for termiske sprængninger minimeres. Der kan ligeledes anvendes tonet eller coatet glas.

Glassets solafskærmende effekt afhænger både af glastypen, mønstrets udformning og farve. For nærmere oplysninger omkring glassets data bør man konsultere de almindelige glasgrossister.

Glasset fastskrues på bærerør ved hjælp af specielle understøtningsbeslag fremstillet i blankt syrefast rustfri stål med bejdset overflade. Bærerør udføres i ekstruderet aluminium med pulverlakeret eller anodiseret overflade.

Lamellerne ophænges i specialdesignede lejer i rustfri syrefast stål med en bevægelig kerne af selvsmørende nylon.

Lejer monteres i lodrette lamelsider udført i 12 mm stål eller aluminium. Blendex har til dette brug et specialdesignet aluminiumsprofil som med fordel kan anvendes på mindre projekter. På større projekter er det mere rentabelt



Udsnit af glaslamel med bærebæslag.



Bærebæslag i rustfri syrefast stål med bejdset overflade



Lamelside i aluminium



Leje monteret i lodret lamelside.

Projektdata:

Arkitekt: Henning Larsens Tegneste

Bygherre: Unibank / ATP

Udførelse: 1998 – 2000.

Bevægelige lameller: ca. 4000 m²

Faste lameller: ca. 800 m²

Glaslameller udført i 6 mm hærdet float af typen Parsol grå, med silketryk i raster – ca. 25 % dækning.
Lamelstørrelse LxB 2860 mm x 380 mm.

Automatik etape 1 – UNIBANK: PLC-styring leveret af oi-electric a/s.

Automatik etape 2 – ATP: Lon-styring leveret af ProLon Control Systems ApS.

Begge etaper er udført med facadevis synkronstyring af lamelhældningen.



Facade med bevægelige lameller.



Lamelside med leje for bevægelig lamel.



Facade med faste lameller.



Understøtningsbeslag for glas.

